Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.02850.2022.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller Roskopf Vulkanisation GmbH

Hergelsbendenstr. 4 52080 Aachen DEUTSCHLAND

Technische Spezifikation EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e) 111 - Lichtbogenhandschweißen

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch

Ugur Celik, IWE

Werkstoffgruppe 1.1, 1.2

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Bestätigung Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen

Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn 01.02.2021

Gültigkeitsdauer 31.01.2024

Bemerkungen -

Ausstellungsort/-datum

Köln, 04.01.2022 Norhausen/NW



geb. am: 01.06.1976



ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0035-CPR-1090-1.02991.TUVRh.2022.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke

bis EXC3 nach EN 1090-2

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller **Roskopf Vulkanisation GmbH**

> Heraelsbendenstr. 4 52080 Aachen Deutschland

Herstellwerk Roskopf Vulkanisation GmbH

Produktionsstätte des Herstellers Hergelsbendenstr. 4

52080 Aachen Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die

Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben

im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-

eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen

Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstausstellung 01.02.2021

Gültigkeitsende 31.01.2024

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Gültigkeitsdauer

Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die ungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden ein/ang Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbeding-

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Köln. 04.01.2022

A. Nordhausen









Zertifikatsnummer: 0035-CPR-1090-1.02991.TÜVRh.2022.002

Die notifizierte Stelle - 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH hat die Bemerkungen

Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.02849.2022.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller Roskopf Maschinen- und Metalltechnik GmbH

Hergelsbendenstr. 4 52080 Aachen DEUTSCHLAND

Technische Spezifikation EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e) 111 - Lichtbogenhandschweißen

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063) 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch

Ugur Celik, IWE

Werkstoffgruppe 1.1, 1.2

nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)

Bestätigung Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen

Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn 01.02.2021

Gültigkeitsdauer 31.01.2024

Bemerkungen -

Ausstellungsort/-datum

Köln, 04.01.2022 Nordhausen/NW



geb. am: 01.06.1976



ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0035-CPR-1090-1.02990.TUVRh.2022.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke

bis EXC3 nach EN 1090-2

Verwendungszweck für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode ZA.3.2 bis ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

hergestellt durch oder für

Hersteller Roskopf Maschinen- und Metalltechnik GmbH

> Heraelsbendenstr. 4 52080 Aachen **Deutschland**

Herstellwerk Roskopf Maschinen- und Metalltechnik GmbH

Produktionsstätte des Herstellers Hergelsbendenstr. 4

52080 Aachen Deutschland

Bestätigung Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die

Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben

im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werks-

eigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen

Anforderungen erfüllt.

Datum der Erstausstellung 01.02.2021

Gültigkeitsende 31.01.2024

Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Gültigkeitsdauer

Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Heistellwerk nicht wesentlich geändert werden ein/ Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbeding-

Bemerkungen siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Köln. 04.01.2022

A. Nordhausen









Zertifikatsnummer: 0035-CPR-1090-1.02990.TÜVRh.2022.002

Die notifizierte Stelle - 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH hat die Bemerkungen

Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.